

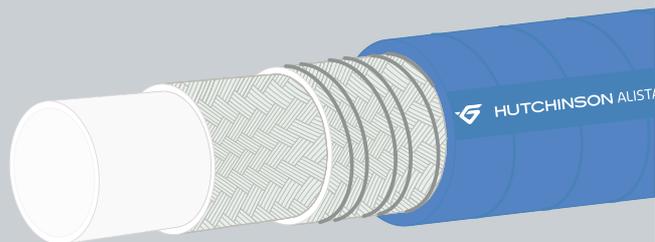


ALISTAR® FILM

We make it **possible**

Alimentaire

- + Revêtement résistant à l'abrasion
- + Sans phtalates, absence de nitrosamines
- + Tube UPE, sans altération de goût, de couleur et d'odeur



Le tuyau Alistar® film est utilisé pour **le transfert de liquides alimentaires principalement d'alcool titrant à 95°**. Il est destiné au dépotage des camions-citernes ainsi qu'au chargement et déchargement à quai. Il est aussi utilisé pour les unités de production fixes.

Caractéristiques techniques

- ▶ **Matières :** Tube : film UPE sur tube NR blanc - aspect lisse
Renforts : tresses textiles et double spirale acier
Revêtement : NR bleu - aspect bandelé
- ▶ **Température :** -30°C / +80°C
- ▶ **Pression d'utilisation :** 10 bars
- ▶ **Couleur :** Bleu
- ▶ **Marquage :** HUTCHINSON ALISTAR® film 10 bars Alcool 95° - PMS 10 bar - fabriqué en France

Code Article	Ø intérieur (mm)	Ø extérieur (mm)	Rayon de courbure (mm)	Pression de service (bar)	PLNE (bar)	Longueur de livraison (m)	Poids (kg/m)
03325520	25	35,5	40	10	30	20	0,69
03345520	32	42,5	42	10	30	20	0,88
03324520	38	48,5	45	10	30	20	1,18
03313520	40	50	45	10	30	20	1,32
03314520	51	61,5	65	10	30	20	1,56
03315520	53	64	80	10	30	20	1,60
03316520	63	75	100	10	30	20	2,10
03343520	70	83,5	145	10	30	20	2,30
03317520	76	89	170	10	30	20	2,70
03326520	89	103	220	10	30	20	3,30

Qualifications

- ▶ Règlement EU N° 1935/2004 - 2023/2006
- ▶ Tests de migration IANESCO
- ▶ Règlementation FDA
- ▶ Approbation BNIC (Bureau National Interprofessionnel du Cognac)

Recommandation d'utilisation

- ▶ Pour le transport des alcools titrant à 95° - assemblage de raccords par sertissage.