

**I. OBJET**

Dans le cadre de la démarche qualité produit, que la société HUTCHINSON mène en partenariat avec sa clientèle, nous avons été amené à élaborer des préconisations pour les tuyaux destinés aux transferts de liquides alimentaires délicats (huile, alcools,...) que nous vous livrons.

Ces préconisations concernent le stockage, le mode d'utilisation, le nettoyage et les conditions de montage.

L'efficacité des tuyaux ALISTAR FILM dépend du respect des conditions :

- De stockage
- De montage
- D'utilisation.
- De nettoyage

Il importe pour obtenir les performances escomptées et pour préserver la longévité des produits de respecter ces préconisations.

II. DEFINITION

Les préconisations décrites ci-après s'appliquent uniquement aux tuyaux ALISTAR FILM destinés à l'aspiration / refoulement de liquides alimentaires délicats, huile, jus de fruits, chocolat, dont l'alcool titrant jusqu'à 95°.

III. SECTEUR D'APPLICATION

Chez le client en stockage, montage et utilisation.

IV. PRECONISATIONS

Le critère de performance des tuyaux est conditionné par le respect des règles ci-dessous :

4-1. Conditions de stockage

Avant montage il est nécessaire de stocker les tuyaux dans leur emballage d'origine sans, ouverture préalable du film polyéthylène anti UV et retrait des bouchons de protection présents à chaque extrémité.

Il est recommandé de stocker les produits à une température comprise entre - 5 °C et + 60 °C et un taux d'humidité maximum de 90 %.

La durée de stockage est de 36 mois après la date de fabrication dans les conditions indiquées ci-dessus.

Passé ce délai, il y a lieu d'analyser les produits pour valider leur conformité.

Lorsque les produits sont sortis de leurs emballages d'origine, ils ne doivent pas subir de pollution et doivent être protégés à chaque extrémité contre la poussière et autres impuretés.

4-2. Conditions de montage / démontage

Selon les cas le montage ou remontage de raccords peuvent être effectués avec des raccords de type symétrique, « Vigneron », SMS, DIN, CLAMP, par sertissage, filage ou colliers de serrage... Le montage de raccords ne doit pas occasionner de coupure du tube (film) interne du tuyau. Dans le cas d'utilisation de colliers, chaque montage ou remontage doit être réalisé avec des colliers neufs présentant les mêmes caractéristiques dimensionnelles et fonctionnelles que celles du collier d'origine.

Dans le cas de montage sur des enrouleurs mécanisés ou non, disposer des « ressorts anti croquage » au niveau des extrémités afin d'éviter tout croquage du tuyau lors des manipulations (pouvant occasionner des blessures).

Si le tuyau est blessé lors de l'opération de montage, il ne doit pas être utilisé. (performance altérée; risque d'éclatement, fuite, ...). Dans ce cas la partie endommagée doit être retirée.

Avant montage ou remontage vérifier l'absence de pollution (exemple particule métallique, fibre ...) dans la partie interne du tuyau.

09/01/2009	A	Création
Date d'application	Indice de modif.	Désignation de la modification

REDACTION	REVUE	APPROBATION
NOM : D. BOBIN FONCTION : RESPONSABLE QUALITE VISA :	NOM : P OESTERLE FONCTION : RESPONSABLE BE VISA :	NOM : D. MAHIN FONCTION : RESPONSABLE R&D VISA :



Ind

Les parois internes des raccords ou toute autre partie pouvant se trouver en contact avec l'aliment liquide doivent être fabriquées dans un matériau lisse (sans bavure ni rayure), facile à laver, à nettoyer et à désinfecter, propre, résistant à la corrosion et ne dégageant pas d'éléments risquant de mettre en danger la santé humaine, d'altérer la composition du liquide alimentaire ou d'exercer une influence nocive sur ses propriétés organoleptiques.

Le système de raccordement monté sur le tuyau doit être hermétiquement fermé en non utilisation pour éviter tout risque de pollution.

4-3. Conditions d'utilisation

Les conditions de températures et de pression doivent être conformes à celles indiquées ci dessous.

Diamètre intérieur en mm	diamètre extérieur en mm	P.M.S. en bar	P.L.N.E. en bar	Rayon de Courbure en mm	Tenue en dépression en bar
25	35.5	10	30	40	
38	48.5	10	30	45	-0.8
40	50.5	10	30	48	-0.8
51	61.5	10	30	70	-0.8
53	63.5	10	30	85	-0.8
63	75	10	30	110	-0.8
76	89	10	30	190	-0.8
89	103	10	30	220	-0.8

P.M.S.= Pression Maxi de Service

P.L.N.E.=Pression Limite de Non Eclatement

Résistance à la température entre -30°C et +80°C. Le tuyau défini pour une ou plusieurs applications ne doit pas être utilisé pour une autre application que celle prévue sans accord préalable de la part d'HUTCHINSON. Ne jamais laisser en tuyau en charge de liquide alimentaire hors des opérations de transfert.

Lors de son utilisation le tuyau ne doit pas subir des écrasements (poids d'un homme, maxi 80kg) ou des étirements occasionnant des déformations irréversibles.

4-4 Conditions de nettoyage

Avant la première utilisation le tuyau neuf doit subir une étape de nettoyage et/ou de rinçage. De même, après chaque utilisation les tuyaux doivent être nettoyés et rincés. Le nettoyage doit être réalisé avec une solution d'eau + une concentration, de soude (NaOH) ou de détergent, de 15% maximum. Ne pas utiliser de produit à base solvant.

Nous déconseillons l'utilisation d'acides nitrique ou alors avec une concentration maximum de 3%.

Privilégier une solution par séchage.

Température de nettoyage du tube jusqu'à 80 °C en continue et 100°C en pointe.

N.B : Les préconisations contenues dans cette notice sont établies en toute bonne foi, au mieux de nos connaissances.

Toutefois, elles n'impliquent aucun engagement de notre part. La société Hutchinson décline, en conséquence, toutes responsabilités résultant de leur non observation.

Formulaire 001 ind A